

> **SVILUPPO G150**

Lo sviluppo versatile confezionato ecologicamente per trattamento manuale.

> **Lo sviluppo in un'unica parte privo di indurente**

G150 è uno sviluppo in un'unica parte privo di indurente, studiato appositamente per fornire una soluzione flessibile ed ecologica per lo sviluppo manuale. Utilizzato unitamente al fissaggio G354, G150 garantisce risultati ottimali per lo sviluppo di pellicole biemulsionate blu o verdi per radiologia tradizionale, pellicole per stampanti laser e pellicole per duplicazione.

Flessibilità per ottenere un controllo perfetto del processo di sviluppo

G150 offre ottime prestazioni in un'ampia gamma di cicli e temperature di sviluppo, che vanno dalla temperatura ambiente ai 35°C. Si consiglia di eseguire lo sviluppo per 5 minuti a 18°C e per 2 minuti a 25°C. L'esecuzione dello sviluppo è possibile anche ad altre temperature, regolando di conseguenza i tempi di sviluppo.

Confezione con caratteristiche ecologiche migliorate

La spedizione di G150 avviene in scatole di cartone riciclato al 60%. Ogni scatola contiene dodici bottiglie da 1 litro di sviluppatore concentrato, ciascuna sufficiente per la preparazione di 6 litri di sostanza chimica pronta per l'uso, oppure quattro bottiglie da 5 litri, ciascuna sufficiente per la preparazione di 30 litri di sostanza chimica pronta per l'uso.

G150 è confezionato in bottiglie in polietilene translucido (PE) dotate di sigillo PE ECO. Il tappo a vite e la striscia sull'estremità dell'etichetta sono contrassegnati da un colore al fine di facilitarne l'identificazione (rosso per lo sviluppo, blu per il fissaggio). I componenti colorati, tuttavia, sono stati ridotti al minimo e le bottiglie non presentano residui di alluminio dopo l'uso. Entrambe le versioni delle bottiglie sono facilmente riciclabili per quanto riguarda il polietilene.

Semplicità di impiego e miscelazione

Le bottiglie di G150 sono semplici da aprire, grazie ai bordi intagliati incorporati dei tappi. Basta aprire il tappo, posizionarlo a rovescio sulla bocca della bottiglia, applicare una leggera pressione e girare il tappo in senso orario per rompere il sigillo ECO.

Grazie a G150 la miscelazione manuale non determinerà mai la formazione di residui.

Caratteristiche tecniche

Regole generali

La regolazione della temperatura di 1°C equivale a una regolazione della velocità da 2 a 3 punti log E.

Adatto a

Tutti i tipi di sviluppo manuale.

Cicli di sviluppo

G150 può essere utilizzato in un'ampia gamma di tempi e temperature di sviluppo che vanno dalla temperatura ambiente ai 35°C.

Fissaggio consigliato

G 354

Confezione

Una confezione di trasporto contiene concentrato per 12 x 1 litro (equivalente a 12 x 6 litri di sviluppatore pronto per l'uso) oppure concentrato per 4 x 5 litri (equivalente a 4 x 30 litri di sviluppatore pronto per l'uso).

Condizioni d'uso

Accertarsi che la camera per lo sviluppo sia ben ventilata: per impedire l'accumulo di sostanze chimiche nell'aria è necessaria una ventilazione pari a 10 volte il volume della stanza all'ora

Sicurezza

Per informazioni relative alla sicurezza, alla salute e ad altri aspetti ambientali, consultare i dati tecnici sulla sicurezza (SDS).

Seguire attentamente le avvertenze sulla sicurezza indicate sulle bottiglie.

Dati contenuti nella presente pubblicazione sono forniti unicamente a scopo illustrativo e non rappresentano necessariamente standard o specifiche che Agfa sia obbligata a soddisfare. Le caratteristiche dei prodotti descritte nella presente pubblicazione possono essere modificate in qualsiasi momento senza preavviso.

Agfa, il rombo Agfa, Point of Knowledge sono marchi registrati di Agfa-Gevaert N.V., Belgio o delle relative società affiliate

Stampato in Belgio
Pubblicato da Agfa-Gevaert N.V.
B-2640 Mortsel - Belgio
NFSY7 IT 00200312 V01